

Technische Informationen Zeitungsdruck



Druck



Weiterverarbeitung



Versand

Technische Informationen

Datenaufbereitung Zeitungsdruk



Um einen effizienten Arbeitsablauf zu gewährleisten und ein optimales Produkt zu erzielen, haben wir die vorliegenden Technischen Informationen zusammengestellt. Sie finden die jeweils aktuellen Technischen Informationen, Farbprofile und Distiller-Einstellungen auf

unserer Homepage unter: www.diezeitungsdrucker.de
Selbstverständlich bieten wir Ihnen Workshops rund um die Datenerstellung und Bildbearbeitung an.

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit!

Kontakt und Ansprechpartner



Anke Schönecker
Kundenberaterin

Telefon +49 711 9310-108
anke.schoenecker@dierotationsdrucker.de



Norbert Zenner
Kundenberater

Telefon +49 711 9310-105
norbert.zenner@dierotationsdrucker.de



Stephan Bühler
Verkaufsleiter

Telefon +49 711 9310-112
stephan.buehler@dierotationsdrucker.de

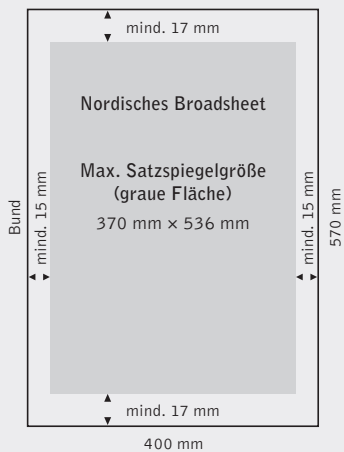
Allgemeine Daten

Formate, Drucktechnik, Datenerstellung



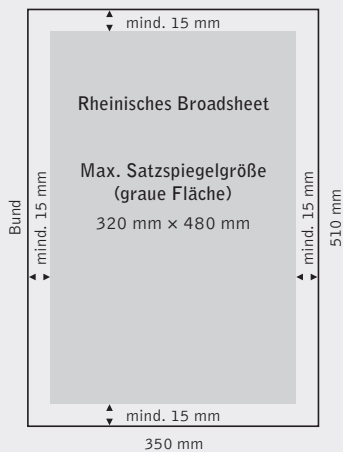
Nordisches Format

Nordisches Broadsheet
 Seitenformat 400 mm × 570 mm
 Satzspiegel 370 mm × 536 mm



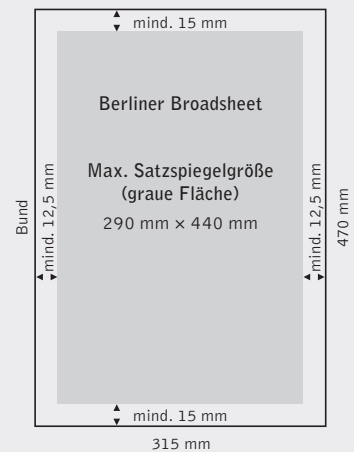
Rheinisches Format

Rheinisches Broadsheet
 Seitenformat 350 mm × 510 mm
 Satzspiegel 320 mm × 480 mm



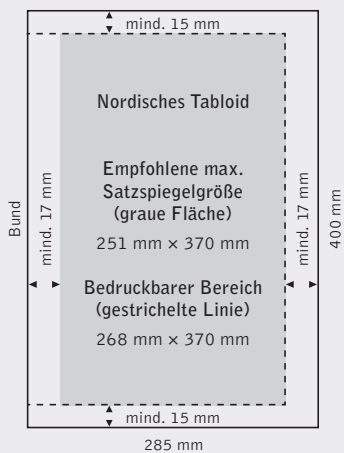
Berliner Format

Berliner Broadsheet
 Seitenformat 315 mm × 470 mm
 Satzspiegel 290 mm × 440 mm



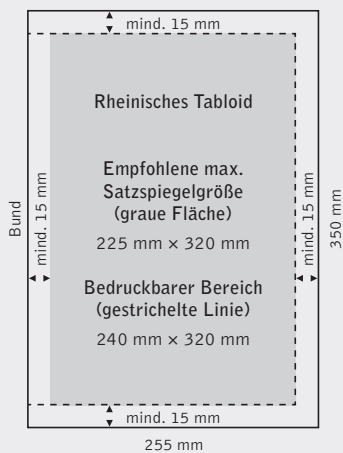
Nordisches Tabloid

Seitenformat 285 mm × 400 mm
 Satzspiegel 251 mm × 370 mm



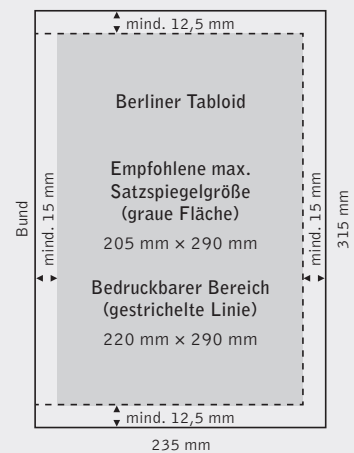
Rheinisches Tabloid

Seitenformat 255 mm × 350 mm
 Satzspiegel 225 mm × 320 mm



Berliner Tabloid

Seitenformat 235 mm × 315 mm
 Satzspiegel 205 mm × 290 mm



Drucktechnik

Verfahren	Rollenoffset – Coldset
Trocknung	Physikalische Trocknung der Farbe durch Wegschlagen (Einziehen) ins Papier
Papiere	Standard und aufgebessertes Zeitungsdruckpapier
Grammaturen	42,5–60 g/m ²
Farben	Euroskala Zeitungsdruck
Rasterweite	48 L/cm
Belichterauflösung	1270 dpi
Tonwertzunahme	ca. 26 % im Mittelton
Tonwertumfang	Lichter Ton mindestens 5 %, Zeichnende Tiefe maximal 90 %
Strichbreiten	Positiv mindestens 0,10 mm; Negativ mindestens 0,15 mm

Datenerstellung

ICC-Profile	4c-Repros: WAN-IFRANewspaper26v5 sw-Repros: Dot Gain 15% Alle Profile stehen unter www.dierotationsdrucker.de zum Download zur Verfügung
Gesamtfarbauftrag	maximal 220 %
Farbseparation	CMYK (keine Sonderfarben)
Bildauflösung	250 dpi
Strichauflösung	1200 dpi
Schriften	Bitte alle Schriften einbetten
Linien	Positiv mindestens 0,10 mm; Negativ mindestens 0,15 mm
Dateiformate	Ganzseiten PDF erstellt mit Bechtle-Joboptions · Beschnittzeichen: Bei unbeschnittenen Produkten: ohne Schneidezeichen Bei beschnittenen Produkten: mit Schneidezeichen, 5 mm Beschnitt anlegen! · Komprimierung: JPEG, hohe oder maximale Komprimierung Joboptions stehen unter www.dierotationsdrucker.de zur Verfügung

Datentransfer

FTP	Gerne richten wir Ihnen Ihren persönlichen Zugang ein
Benennung	Sie helfen uns, wenn Sie folgende Dateibezeichnungen verwenden: JJJJ_MM_TT_XXXX_001.pdf JJJJ=Erscheinungsjahr, MM=Erscheinungsmonat, TT=Erscheinungstag, XXXX=Produktname, 001=Seitenzahl (dreistellig)

Technische Richtlinien für Beilagen

Allgemeine Angaben und Richtlinien

Angaben zu Beilagen

Formate	<ul style="list-style-type: none">· Mindestformat: 105 mm × 148 mm· Maximalformat: 250 mm × 340 mm (für das Rheinische Format)· Maximalformat: 275 mm × 390 mm (für das Nordische Format)
Gewichte	<ul style="list-style-type: none">· Das Gewicht der Beilage sollte 50 g pro Exemplar nicht überschreiten· Bei Gewichten über 50 g: Bitte Rücksprache mit Bechtle
Mehrseitige Beilagen	<ul style="list-style-type: none">· Mehrseitige Beilagen sollten einen Mindestumfang von 8 Seiten haben und ein Papiergewicht > 60 g/m²· Bei geringeren Umfängen (4 und 6 Seiten) ist ein Papiergewicht von 100 g/m² erforderlich oder die Beilage ist nochmals zu falzen
Einzelblätter	<ul style="list-style-type: none">· Einzelblätter im Format DIN A6 bis DIN A4 sollten ein Papiergewicht von mindestens 170 g/m² aufweisen· Einzelblätter größer als DIN A4 sollten ein Papiergewicht von mindestens 120 g/m² aufweisen
Sonstiges	<ul style="list-style-type: none">· Abweichungen bedürfen einer Klärung mit dem Verlag

Richtlinien für die Herstellung der Beilagen

Falzart	<ul style="list-style-type: none">· Gefalzte Beilagen müssen im Kreuzbruch, Wickel- oder Mittenfalz verarbeitet sein. Leporellofalz und Altarfalz ist nicht zu verarbeiten· Mehrseitige Beilagen mit Formaten größer als DIN A5 sollten den Falz an der langen Seite aufweisen
Beschnitt	<ul style="list-style-type: none">· Alle Beilagen müssen rechtwinklig und formatgleich geschnitten werden und dürfen keine Verblockungen aufweisen
Angeklebte Produkte	<ul style="list-style-type: none">· Postkarten sind innen anzukleben. Sie müssen dabei bündig im Falz zum Kopf oder Fuß der Beilage angeklebt werden· Außen angeklebte Postkarten, Warenmuster oder Warenproben nur nach vorheriger Klärung aller Details und Genehmigung durch Bechtle
Rückendrahtheftung	<ul style="list-style-type: none">· Bei Rückendrahtheftung soll die verwendete Drahtstärke der Rückenstärke der Beilage angemessen sein – Bei dünnen Beilagen empfehlen wir eine Rücken- bzw. Falzleimung

Anlieferung, Verpackung und Anlieferungszustand

Anlieferung	<ul style="list-style-type: none">· Anlieferung spätestens 3 Tage, frühestens 10 Tage vor Beilegung· Lieferung frei Haus· Anlieferungszeiten: Mo–Fr zwischen 7:00 und 17:00 Uhr· Versandanschrift: dierotationsdrucker Beilagen für Objekt xy Für Erscheinungstag xy Zeppelinstraße 116 73730 Esslingen
Verpackung	<ul style="list-style-type: none">· Die Beilagen müssen gerade auf stabilen Paletten angeliefert werden· Jede Palette muss analog zum Lieferschein deutlich und sichtbar mit einer Palettenkarte gekennzeichnet sein
Anlieferungszustand	<ul style="list-style-type: none">· Die angelieferten Beilagen müssen in Art und Form eine einwandfreie, sofortige Verarbeitung gewährleisten (keine Umverpackungen)· Zusammengeklebte, stark elektrostatisch aufgeladene oder feucht gewordene Beilagen können nicht verarbeitet werden· Beilagen mit umgeknickten Ecken, Quetschfalten oder runden Rücken sind nicht zu verarbeiten· Die unverschränkten, kantengeraden Lagen sollen eine Höhe von 80 mm – 100 mm aufweisen, damit sie von Hand greifbar sind



dierotationsdrucker

Zeppelinstraße 116
73730 Esslingen

Telefon +49 711 9310-111
info@dierotationsdrucker.de
www.dierotationsdrucker.de



Druck



Weiterver-
arbeitung



Versand